



# Schneller als die Zykluszeit GETECHA Angussentnahme

**GRA 112**

by GETECHA

**GETpick**

by GETECHA

**GETgrip**

by GETECHA

**GETspeed**

by GETECHA

**GETgrip Servo**

by GETECHA

**GL 1-AP**

by GETECHA



**GETECHA**

INDIVIDUALITÄT IST UNSER STANDARD

Wählen Sie den Systempartner, der auch kompetenter Gesprächspartner ist: GETECHA.

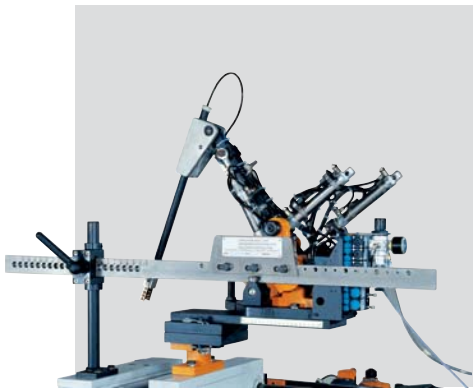
Seit mehr als fünf Jahrzehnten beraten wir die kunststoffverarbeitende Industrie, entwickeln, projektieren und fertigen konsequent individuelle Lösungen, von A wie Angussentnahme über Automationsanlagen bis Z wie Zerkleinerung.

Viele unserer Kunden begleiten wir bereits seit langer Zeit. Wir fühlen uns einfach wohl mit Ihren Herausforderungen:

**Individualität ist unser Standard.**

## GRA 112 by GETECHA

# Kaum offen, schon weg



Das bewährte Angussentnahmegerät GRA 112 arbeitet mit überlager-tem Bewegungsablauf: Kaum ist die Form geöffnet, steckt der Anguss bereits in der Zange. Noch bevor die Spritzgießmaschine überhaupt das Signal „Form offen“ ausgibt. Geeignet für Spritzgießmaschinen bis 3.000 kN.

- **weniger Energieverbrauch**
  - je Zyklus nur 1,3 l Druckluft
- **stark und genau**
  - greift Angüsse bis 500 g
  - Bewegungsablauf reproduzierbar
- **ohne Euromap 12-Schnittstelle**
  - nur Druckluft und 230 V
- **einfach umgestellt auf neues Werkzeug**
  - wenige Handgriffe genügen
  - ohne Umprogrammierung
- **sehr sicher**
  - Notbremse bei Steuerungs- und Druckluftausfall
  - wartungsfreie Schwenkbewegung

## Technische Daten:

### Angussentnahmegerät GRA 112

Tragkraft (Greifer mit Spritzling)	500 g
X-Entformhub	0 – 100 mm zirkular
Entformkraft	< 0,5 N
Entnahmezyklus (Trockenlauf)	< 3,5 s möglich
Ausquerhub mini, midi, maxi	750, 950, 1.250 mm
Mindestöffnungsweite	100 mm
Eintauchtiefe mini, midi, maxi	500, 650, 900 mm
Ablage	Bediengegenseite oder Bedienseite
Arbeitsdruck	6 bar Fließdruck
Druckluftverbrauch	1,3 NI / Zyklus
Gewicht	ca. 22 kg
elektrische Schnittstelle	nicht erforderlich
elektrischer Anschluss	230 V
<b>Standardausrüstung</b>	
1 Angussgreifzange	
Aufbaukonsole	nach Bohrbild
Wartungseinheit mit Wasserabscheider und Filter	
<b>Steuerung</b>	
4-zeitiges Display mit Schrittanzeige	
Diagnosefunktion	
Anschlussmöglichkeit für Modem zur Fernwartung	
Fehlersignal zur Auswertung in der Spritzgießmaschine	
<b>Optionale Ausrüstung</b>	
Modem	
kundenspezifische Programmierung	

## ... pickt sich's raus, programmiert

Das schnelle Einsteigergerät mit elektrischer Schnittstelle nach Euro-map 12/67 – und dem idealen Preis-Leistungs-Verhältnis. GETpick greift Angüsse bis 250 g.



### ■ einfach montiert

- starke Aluprofilträger, verschraubt
- genormte Konsole nach VDMA E 6
- für die feste Werkzeugplatte
- leichte Y-Achse mit Kohlefaserrohr

### ■ keine Programmierfehler

- 3 fest programmierte Entnahmeprogramme
- nur noch parametrieren

### ■ einfach zu bedienen

- 4-zeiliges Display mit Schrittanzeige im Klartext
- Anschlussmöglichkeit für Modem zur Fernwartung

### ■ einfach sicher

- integrierte Werkzeugüberwachungsfunktion
- Diagnose der Ein- und Ausgänge durch Tastendruck

## Technische Daten:

### Angussentnahmeggerät GETpick

Tragkraft (Greifer mit Spritzling)	250 g
X-Entformhub	50 mm
Entformkraft	max. 0,5 N
Entnahmezyklus (Trockenlauf)	< 1,5 s
Y-Entnahmehub	500 mm
Schwenkbereich	75°
Ablage	Bediengegenseite
Arbeitsdruck	6 bar Fließdruck
Druckluftverbrauch	3 NI / Zyklus
Gewicht	ca. 13 kg
elektrische Schnittstelle	Euromap 12
elektrischer Anschluss	24 V von der Schnittstelle
<b>Standardausrüstung</b>	
1 Angussgreifzange	
Aufbaukonsole mit Bohrbild	Euromap 18 / E6
1 x Druckluft (1-fach wirkender Zylinder)	
Wartungseinheit mit Wasserabscheider und Filter	
<b>Steuerung</b>	
4-zeiliges Display mit Schrittanzeige	
Diagnosefunktion	
3 Entnahmeprogramme zur Auswahl	
I, L und U von der beweglichen Werkzeughälfte	
4 parametrierbare Timer	
<b>Optionale Ausrüstung</b>	
Y-Entnahmehub	700 mm
kundenspezifische Programmierung	
Modem	
Adapter für Euromap 67	
X-Entnahmehub einstellbar	

# ... greift auch Großes, programmiert

Das stabile Universalgerät arbeitet mit größerem Hub – für alle, die mehr Leistung verlangen. GETgrip greift Angüsse und Kleinteile bis 1.000 g (inklusive Greifer und Zusatzachsen).



- **besonders zuverlässig**
  - selbstoptimierende Ventilsteuerung, darum immer gleich schnell
- **flexibel einsetzbar**
  - Greifer kann nach rechts oder links schwenken – Einbau nach Wunsch
- **erweiterbar**
  - mit Pneumatik- und Vakuumfunktionen
  - mit Peripheriegeräten
- **keine Programmierfehler**
- **einfach und sicher zu bedienen**
  - 9 Standardprogramme
  - plus 40 frei programmierbare Abläufe
  - Diagnosefunktionen
  - Handfunktion aller Achsen für Einrichtbetrieb
  - nur noch parametrieren
- **benutzerfreundlich**
  - 2-zeiliges Display mit Schrittanzeige
  - Schnittstelle mit Diagnosefunktionen
  - Anschlussmöglichkeit für Modem zur Fernwartung

## Technische Daten:

### Angussentnahmegrät GETgrip

Tragkraft (Greifer mit Spritzling)	1.000 g
X-Entformhub stufenlos einstellbar	0 – 50 mm
Entformkraft	max. 0,5 N
Entnahmezyklus (Trockenlauf)	< 1 s
Y-Entnahmehub	400 mm
Schwenkbereich	30° – 90°
Ablage	Bediengegenseite oder Bedienseite
Druckluftverbrauch	3 NI / Zyklus bei 500 mm Hub
Gewicht	ca. 18 kg
elektrische Schnittstelle	Euromap 12 / 67
elektrischer Anschluss	24 V von der Schnittstelle
<b>Standardausrüstung</b>	
1 Angussgreifzange	
Aufbaukonsole mit Bohrbild	Euromap 18 / E6
1 x Druckluft (1-fach wirkender Zylinder)	
Wartungseinheit mit Wasserabscheider und Filter	
<b>Steuerung</b>	
30 Ablaufprogramme à 50 Schritte	
8 parametrierbare Timer	
2-zeiliges Display mit Schrittanzeige	
9 Entnahmeprogramme, fest programmiert	
I, L und U von der beweglichen festen Werkzeughälfte	
Diagnosefunktion	
Anschlussmöglichkeit für Modem zur Fernwartung	
<b>Optionale Ausrüstung</b>	
X-Entformhub	0 – 100 mm
Y-Entnahmehub	650 mm, 800 mm
zusätzliche Vakuum- und Pneumatikfunktionen	
B-Drehachse	
Sondergreifer	

# ... für die Highspeed-Angussentnahme

Massiv und stark – basiert auf GETgrip. Alle Linearachsen dieses extrem schnellen Gerätes haben eine Präzisionslinearführung. Entnahmezyklen von weniger als 0,4 s bei 500 mm Hub sind möglich.



## ■ einfach und sicher zu bedienen

- 9 Standardprogramme
- plus 40 frei programmierbare Abläufe
- Diagnosefunktionen
- Handfunktion aller Achsen für Einrichtbetrieb
- nur noch parametrieren

## ■ einfach zu programmieren

- Klartextanzeige aller Ablaufschritte

## ■ ideal aufgebaut

- Schwenkwinkel der Ausquerachse 30° – 90°
- verfügbar zur Ablage auf Bedien- und Bediengegenseite
- Y-Achse aus leichtem Kohlefaserrohr

## ■ Standards und Optionen

- elektrische Schnittstelle nach Euromap
- Sonderschnittstellen optional
- Aufbaukonsole nach Euromap-Bohrbild
- Sonderbohrbild optional
- Fernwartung optional

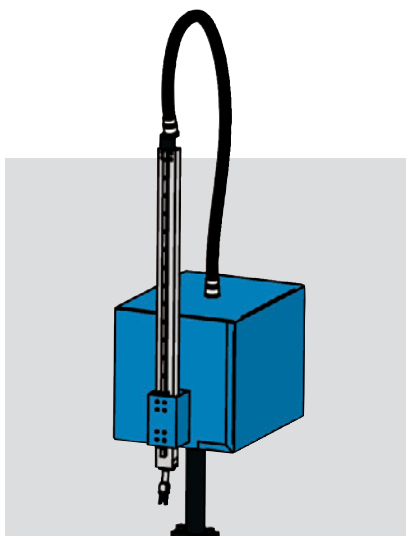
## Technische Daten:

### Angussentnahmegerät GETspeed

Tragkraft (Greifer mit Spritzling)	100 g, nur Anguss
X-Entformhub stufenlos einstellbar	0 - 50 mm
Entformkraft	max. 0,5 N
Entnahmezyklus (Trockenlauf)	< 0,4 s (I-Ablauf)
Y-Entnahmehub	500 mm
Schwenkbereich	30° – 90°
Ablage	Bediengegenseite oder Bedienseite
Arbeitsdruck	6 bar Fließdruck
Druckluftverbrauch	3 NI / Zyklus bei 500 mm Hub
Gewicht	ca. 18 kg
elektrische Schnittstelle	Euromap 12 / 67
elektrischer Anschluss	24 V von der Schnittstelle
<b>Standardausrüstung</b>	
1 Angussgreifzange	
Aufbaukonsole mit Bohrbild	Euromap 18 / E6
1 x Druckluft (1-fach wirkender Zylinder)	
Wartungseinheit mit Wasserabscheider und Filter	
<b>Steuerung</b>	
30 Ablaufprogramme à 50 Schritte	
8 parametrierbare Timer	
2-zeitiges Display mit Schrittanzeige	
9 Entnahmeprogramme, fest programmiert	
I, L und U von der beweglichen festen Werkzeughälfte	
Diagnosefunktion	
Anschlussmöglichkeit für Modem zur Fernwartung	
<b>Optionale Ausrüstung</b>	
Y-Entnahmehub	700 mm
Modem zur Fernwartung	

## ... vielseitig und programmierbar

Mit diesem Gerät erhalten Sie bereits in der Klasse der Angussentnahmegeräte die Qualität und die Vorteile eines in allen Achsen frei programmierbaren Servogerätes.



### vielseitig einsetzbar

- Angussentnahme
- Teileentnahme
- Einlegen
- erweiterbar für spezielle Aufgaben
- platzsparend durch Fehlen der Traversachse

### benutzerfreundlich

- Display mit 20 Zeilen, für übersichtliche Programmdarstellung
- frei programmierbar mit leistungsfähigem Befehlssatz
- 200 Programme im Speicher
- EASYProg für einfache Parametrierung von Standardabläufen

### bewährte Elektrik

- 4-zeiliges Display mit Schrittanzeige im Klartext
- Anschlussmöglichkeit für Modem zur Fernwartung

## Technische Daten:

### Anguss- und Kleinteileentnahmegerät GETgrip Servo

Tragkraft (Greifer mit Spritzling)	1.000 g
Achsantriebe	
A-Achse	300 mm motorisch
X-Entformachse	800 mm
Y-Hubachse	+/- 90° (wie bei GETECHA Angussentnahmegeräten)
Wiederholgenauigkeit	0,2 mm
Wegmesssystem	Inkrementalgeber
Trockenlaufzyklus	7 s
Entformkraft	max. 0,5 N
Arbeitsdruck	6 bar
Druckluftverbrauch	0,1 NI / Zyklus
Gewicht	ca. 40 kg
elektrische Schnittstelle	Euromap 67
elektrischer Anschluss	230 V AC
<b>Standardausrüstung</b>	
Bedien- / Programmierhandgerät	mobil panel
Aufbaukonsole mit Bohrbild	Euromap 18 / E6
Greifer	
1 potentialfreier Kontakt für Bandlauf	
<b>Greiferfunktionen</b>	
1 x Druckluft, 1-fach wirkender Zylinder	
<b>Steuerung</b>	
200 Ablaufprogramme à 50 Schritte speicherbar	
grafikfähiges Display mit 20 Zeilen	
Folientastatur	
Fehlermeldungen im Klartext	
Menügeführte Programmierung / Parametrierung	
Weiterfahrt nach Störung ohne Achsensynchronisation	
Onlineunterstützung bei Programmerstellung	
<b>Optionale Ausrüstung</b>	
zusätzliche Vakuum- und Pneumatikfunktionen	
Sondergreifer	
zusätzliche Ein- / Ausgänge	

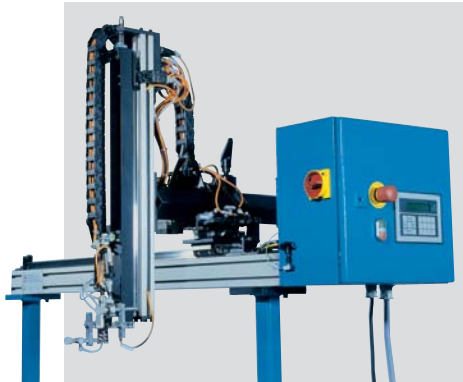


# GL 1-AP

by GETECHA

## ... für geordnetes Ablegen

Mit dem GL 1-AP verfügen Sie über einen preiswerten Einstieg in die Klasse der Linearhandlings. Bereits in der Grundausstattung bieten wir Ihnen ein sofort einsatzfähiges Gerät ohne versteckte Kosten.



### ■ hochwertige Ausstattung

- drei Linearachsen
- die Ausquerachse ist mit einem Servomotor ausgerüstet
- die Vertikal- und Entformachsen sind pneumatisch angetrieben
- integrierte C-Klappachse
- Zange und Modulgreifer im Grundgerät enthalten
- stabile und präzise Schienenführung auf allen Linearachsen

### ■ große Auswahl an Einsatzgebieten

- wirtschaftliche Anguss- und Teileentnahme ohne überflüssigen Ballast
- Komplettausstattung im Grundgerät
- keine Zusatzkosten für Standardaufgaben

### ■ außergewöhnlich in dieser Geräteklasse

- mehrspurige Ablage mit programmierbarem Ablagemuster
- einfache Bedienung mit übersichtlicher Befehlsstruktur
- kompakter Aufbau, kein Schaltschrank am Hallenboden
- einfache Programmierung mit leistungsfähigen Bausteinen

## Technische Daten:

### Anguss- und Kleinteileentnahmegerät GL 1-AP

Tragkraft (Greifer mit Spritzling)	1.000 g
Achsantriebe	motorisch / pneumatisch
Z-Ausquerachse	1.000 – 2.000 mm; 1,5 m/s motorisch, Zahnriemen
X-Entformachse	0 – 50 mm, pneumatisch
Y-Hubachse	650 – 1.000 mm, pneumatisch
Wiederholgenauigkeit	motorisch 0,3 mm, pneumatisch auf Anschlag
Wegmesssystem	Inkrementalgeber
Trockenlaufzyklus	12 s
Entformkraft	max. 0,5 N
C-Klappachse	Standard
Winkel / Moment / Schwenkzeit	0° – 90°; 2 Nm
Arbeitsdruck	6 bar Fließdruck ölfrei, max. 10 bar
Druckluftverbrauch	3 NI / Zyklus bei 650 mm Hub
Gewicht	ca. 80 kg
elektrische Schnittstelle	Euromap 67
elektrischer Anschluss	230 / 400 V 3-N/PE; 16 A
<b>Standardausrüstung</b>	
Bedien- / Programmierhandgerät	im Schaltschrank integriert
Aufbaukonsole mit Bohrbild	gemäß Euromap 18
Greifer	Modulgreifer mit 1 Zange, 2 Sauger
1 potentialfreier Kontakt für Bandlauf	Standard
<b>Greiferfunktionen</b>	
1x Druckluft; 1-fach wirkender Zylinder	Standard
1x Vakuum; Venturi	Standard
<b>Steuerung</b>	
30 Programme à 100 Schritte, speicherbar	
1 parametrierbarer Standardablauf im Lieferumfang	
Fehlermeldungen im Klartext	
Display mit 2 Zeilen à 20 Zeichen	
Folientastatur	
kein Schaltschrank auf dem Hallenboden	
<b>Optionale Ausrüstung</b>	
Sondergreifer	
zusätzliche Ein- / Ausgänge	
Drehmodule	





### Zerkleinerung

Beistellmühlen  
Zentralmühlen  
Großmühlen



### Automation

Angussentnahme  
Handlingeräte  
Sonderautomatisierung



### Anlagen

Projektierung  
Fertigung  
Inbetriebnahme

**GETECHA RotoSchneider** zerkleinern Kunststoffe und führen sie in den Produktionskreislauf zurück. Die RotoSchneider können zu eigenständigen Recyclinganlagen erweitert werden.

**GETECHA realisiert** maßgeschneiderte, schlüsselfertige Automationsanlagen rund um die Spritzgießmaschine. Entwicklung, Fertigung, Service und Schulung erhalten Sie aus einer Hand.

**GETECHA verfügt** über ein weltweites Vertriebs- und Servicenetz. Wir garantieren eine schnelle und unkomplizierte Betreuung.



#### **GETECHA GmbH**

Am Gemeindegraben 13  
D-63741 Aschaffenburg  
Fon +49 (0) 60 21.84 00-0  
Fax +49 (0) 60 21.84 00-35  
E-Mail [info@getecha.de](mailto:info@getecha.de)  
[www.getecha.de](http://www.getecha.de)

#### **GETECHA Inc.**

2914 Business One Drive  
Kalamazoo, MI 49048, USA  
Fon +1 269.373-8896  
Fax +1 269.344-7844  
E-Mail [sales@getechaUS.com](mailto:sales@getechaUS.com)  
[www.getechaUS.com](http://www.getechaUS.com)

GETECHA behält sich vor, die in diesem Datenblatt beschriebenen Produktspezifikationen jederzeit und ohne vorherige Ankündigung zu ändern und entsprechend neue Datenblätter aufzulegen. GETECHA haftet nicht für Vollständigkeit und Richtigkeit in Form und Inhalt. Abbildungen können Optionen enthalten.

# GETECHA

INDIVIDUALITÄT IST UNSER STANDARD